



Assemblée Générale Ordinaire 2014

**Samedi 27 juin 2015
13100 Aix en Provence**

Ordre du jour :

- **Approbation du CR de l'AG 2013**
- **Rapport moral**
- **Rapport Financier**
-
- **Votes :**
 - **Approbation des comptes de l'exercice du 01.01.2014 au 31.12.2014**
 - **Approbation du prévisionnel budgétaire 2015**
 - **Nomination de deux nouveaux membres au CA**
 - **Renouvellement par tiers des membres du CA**
- **Présentation des actions 2015**
- **Questions diverses**

10h00 - Assemblée Générale Ordinaire 2014

Le Secrétaire ouvre l'Assemblée Générale par

Approbation du compte-rendu de l'assemblée générale 2013 du 26 avril 2014

Procès verbal accepté à l'unanimité.

- Rapport moral

Le Secrétaire Général présente le compte-rendu d'activités 2014, qui fut une année de consolidation de notre association, étant la troisième année, année souvent compliquée pour les associations en général.

Plus d'une trentaine de réunion de travail, une vingtaine de participations aux congrès, formations et conférences, nous ont permis de mieux faire connaître notre association et surtout de mettre en œuvre

- une brochure « comprendre le cancer colorectal, pour mieux vivre avec » avec la participation de Sanofi Oncologie qui a été imprimée à 20 000 exemplaires et distribuée auprès du corps médical, des soignants, des personnes atteintes de cancer et leur famille.

Association France Côlon

Avenue Claude DELORME, 04300 FORCALQUIER, 07.62.59.33.32, mail : a_f_c@live.fr, site : <http://www.association-france-colon.fr>

- le déploiement de notre enquête national sur les attentes et besoins des patients atteints de cancer colorectal qui a mis du temps à remplir ses objectifs ; nous le poursuivons en 2015 et donnerons les résultats dernier trimestre 2015!
- la démarche Sports, Santé Bien Etre, (SSBE) avec le concours de la Ligue de Provence de Tennis, son Président M. Alain FISCHER et nous, avons formés plus d'une trentaine d'entraîneurs de tennis, ainsi que les dirigeants des clubs d'accueil volontaires à cette démarche. L'APA (Activité Physique Adaptée) devient une thérapie non médicamenteuse, notamment dans notre domaine.
- la préparation au lancement du nouveau test de dépistage, avec l'espoir qui voit bien le jour en fin d'année !
- l'accueil de deux nouveaux administrateurs qui prennent en charge chacun une région : M. Hugues DE BELLY, s'occupera du Sud Est, autour de Montpellier, et M. Patrick LOREILLE Rhône Alpes, Auvergne autour de Lyon, et au regard des nouvelles régions

PARTICIPATIONS INSTANCES ET ETP

Participation au congrès de la FFCD à Paris où nous avons pu présenter nos axes de développement : nous remercions son Président, le Pf SEITZ pour cette première, inédite dans le monde des congrès !

Réunion grand public et professionnels pour Mars Bleu à Malijai dans les Alpes de Haute Provence

Poursuite de notre participation au Comité Des Usagers (CDU) de l'hôpital Nord de l'AP-HM (Assistance Publique des Hôpitaux de Marseille)

Réunions mensuelles du CDU, en sus des réunions de travail des commissions du CIL

Participation quand nous sommes sollicités à l'ETP de La Timone

Participation au Comité de lecture de la Ligue contre le Cancer sur les documents patients des essais cliniques

Participation au comité de communication de l'INCA sur le lancement du nouveau test

Participation au SIRIC de Montpellier

Participation à Mars Bleu Lyon, Marseille

Participation réunion du CISS-PACA

Participation réunion URPS sur le dépistage

Bilan des activités 2014

Nous avons participé à nos premiers congrès, colloques ou forum, grâce à nos conseillers scientifiques que nous remercions chaleureusement.

Enfin, nous avons pu travailler dans de bonnes conditions grâce aux différents partenariats que nous avons négociés.

Il est clair que nous négocions dans le strict respect des règles et des lois, en attendant que la puissance publique, prenne le relais afin d'éviter tout amalgame et procès d'intention qui est sous-jacent à toute négociation aujourd'hui, avec les entreprises ou les laboratoires ! Nous avons des liens d'intérêts, mais aucun conflit d'intérêts, car nous tenons à notre totale indépendance ! Il est important que chacun comprenne cela !

Grace à Stéphane KORSIA et Stéphane COURBOIS, notre site a été largement remanié afin d'être mieux vu par les tablettes et autres Smartphones : le site recueille une belle fréquentation !

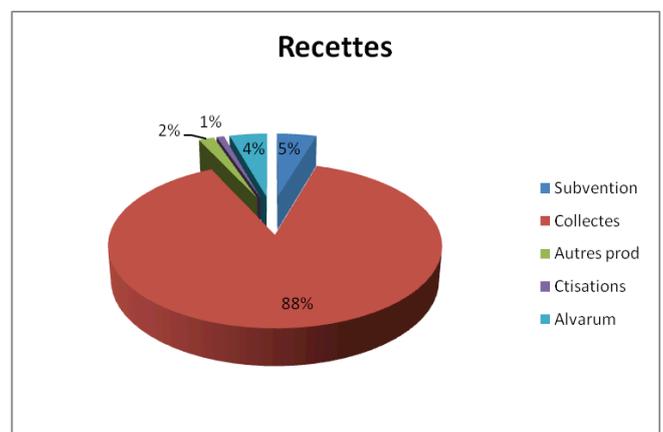
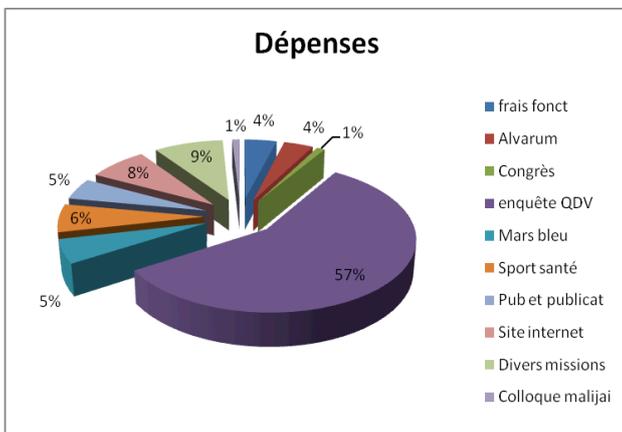
Rapport Financier

Association France Colon Compte de résultat du 01/01/2014 au 31/12/2014

Compte de résultat			
Charges		Produits	
Achats		Subvention d'exploitation	4000.00€
Achats d'études et prestations de services	58981.51€	Subventions reçues	4000.00€
Fournitures d'entretiens et de petit équipement	439.70€	Autres produits de gestion courante	78191.53€
Fournitures administratives	925.24€	Collectes	76359.10€
Autres fournitures	674.40€	Cotisations	750.00€
Services extérieurs (1)	754.00€	Autres produits de la générosité du public	1082.43€
Locations	754.00€	Produits exceptionnels	4236.91€
Services extérieurs (2)	28740.92€	Autres produits exceptionnels	480.87€
Publicité, publications, relations publiques	16451.51€	Manifestations diverses	3778.04€
Déplacements, missions et réceptions	6211.09€	Repartition par nature de ressources	15340.00€
Frais postaux et frais de télécommunications	5047.80€	Bénévolat	15340.00€
Services bancaires et assimilés	433.52€		
Autres services extérieurs	507.00€		
Autres charges de gestion courante	55.00€		
Charges diverses de gestion courante	55.00€		
Dotations aux amortissements, provisions et engagements	668.33€		
Immobilisations corporelles	668.33€		
Repartition par nature de charges	15340.00€		
Personnel bénévole	15340.00€		
TOTAL CHARGES	106559.19€	TOTAL PRODUITS	101768.44€
		RESULTAT	-4790.75€

Association France Colon
Bilan du 01/01/2014 au 31/12/2014

Bilan			
ACTIF		PASSIF	
Immobilisations		Capitaux	
Immobilisations corporelles	2005.00€	Fonds associatifs et réserves	15212.65€
Investissements	2005.00€	Réserve par défaut	15212.65€
Amortissements des immobilisations	-1336.66€	Eléments en instance d'affectation	500.00€
Amortissements des immobilisations corporelles	-1336.66€	Report à nouveau (solde créditeur)	500.00€
TOTAL	668.34€	Résultat net de l'exercice (excédent ou déficit)	-4790.75€
		Résultat de l'exercice (excédent)	0.00€
		Résultat de l'exercice (déficit)	-4790.75€
		TOTAL	10921.90€
Trésorerie		Dettes	
Banques, établissements financiers et assimilés	11670.16€	Usagers et comptes rattachés	1416.60€
compte courant	11670.16€	Autres usagers	3661.88€
TOTAL	11670.16€	E LIEUTAUD	-50.00€
		JL BERTOU	-2186.28€
		TOTAL	1416.60€
TOTAL ACTIF	12338.50€	TOTAL PASSIF	12338.50€



Nos finances sont saines, même si, par le jeu comptable, nous avons un compte de résultat négatif : nous sommes bien sur le pourcentage d'actions prévu et nous pouvons envisager l'année à venir sereinement !

Vote du quitus au trésorier approuvé à l'unanimité

Pour le prévisionnel, du fait de l'incertitude de nos partenaires, nous aurons une base de fonctionnement de l'ordre de 90 000€ en 2015.

Nous prévoyons de rester sur nos 80% d'investissement dans nos actions.

Vote du prévisionnel, approuvé à l'unanimité.

Vote d'un comptable

Le trésorier nous propose de prendre un comptable qui a son bureau sur Forcalquier : la société « ANSEMBLE », connu de plusieurs de nos administrateurs qui retient notre accord.

approuvé à l'unanimité.

VOTE DES SORTANTS DU CONSEIL D'ADMINISTRATION

Pour mémoire, le CA est renouvelable par tiers, chaque année !

Les membres sortants pour 2015 tirés au sort lors de l'AG constitutive 2013, sont Chrystel BERTOU, Fabienne VESIN et Patrick VESIN, qui sont reconduits.

VOTE de deux nouveaux administrateurs

M. Hugues DE BELLY et M. Patrick LOREILLE sont élus à l'unanimité

M. Hugues DE BELLY aura la charge de représenter notre association dans le sud est de la France Montpellier Toulouse et M. Patrick LOREILLE aura la responsabilité de la zone Rhône-Alpes, Auvergne.

approuvé à l'unanimité.

Projets et actions 2015

- **Finalisation et lancement des résultats de notre enquête « attentes et besoins des patients atteints d'un cancer colorectal »**
- **Déploiement du nouveau test immunologique de dépistage**
- **Demande ARS national**
- **Intégration commission INCA**
- **Recherche de « compagnons »**
- **Amélioration du site internet**
- **Participation aux congrès ou manifestations seulement en lien direct avec nos objectifs car nous n'avons plus assez de temps pour notre cœur d'association !**
- **Travail de reconnaissance auprès des institutions dans les nouvelles régions**

Questions diverses

Pas de questions ; le secrétaire général clôt cette assemblée générale ordinaire 2014 à 12h30